

## 国際整合防爆指針 2015 第 2 編 (JNIOOSH-TR-46-2:2015) 初版と改訂版との相違点

国際整合防爆指針 2015 (Ex 2015) の初版 (2015 年 5 月発行) と改訂版 (2018 年 10 月発行) との相違点は下表に示すとおりである。

ページ	箇条/段落	初版	改訂版	修正理由
表紙	指針名	国際整合防爆指針	国際整合防爆指針 2015	初版発行年の追加
表紙	表題		「(改訂版)」の追加	識別のため
表紙	発行者名	独立行政法人労働安全衛生総合研究所	独立行政法人労働者健康安全機構 労働安全衛生総合研究所	組織変更のため
2-1	箇条 2 / 段落 1		段落 1 の末尾に次の文言を追加。 「ただし、技術指針 (JNIOOSH-TR-46) の編については、最新版及びその一つ前の版を適用する。」	防爆電気機械器具の検定において、現行版とその一つ前の版が有効であることを明示するため。
2-1	箇条 2 / 文書リスト	JNIOOSH-TR-46-1:2015, JNIOOSH-TR-46-5:2015 及び JNIOOSH-TR-46-6:2015	JNIOOSH-TR-46-1, JNIOOSH-TR-46-5 及び JNIOOSH-TR-46-6	同上
2-6	5.1 / 段落 3 c)	…特別な手引…	…特定の手引…	表現の統一
2-6	5.1 / 指針活用上の留意点	…特別な指示…	…特定の指示…	表現の統一
2-6	5.1 / 指針活用上の留意点	…安全な使用のための条件には…	…安全な使用のため、特定の使用条件には…	表現の統一
2-6	5.1 / 指針活用上の留意点	…特別な指示…	…特定の指示…	表現の統一
2-52	附属書 A タイトル	…補足の要求事項	…補足要求事項	表現の統一
2-53	附属書 B タイトル	…補足の要求事項	…補足要求事項	表現の統一
2-54	附属書 B / B.3	メタルフォームエレメント	発泡金属エレメント	表現の統一
2-54	附属書 B / B.3.1	メタルフォームエレメントは、網状のポリウレタンフ	発泡金属エレメントは、網状の発泡ポリウレタンをニ	表現の統一

		フォームをニッケルで被覆し、熱分解によってポリウレタンを除去し、ニッケルを（例えば、気相拡散によって）ニッケルクロム合金に変換し、素材を必要に応じて圧縮して製造する。	ニッケルで被覆し、熱分解によってポリウレタンを除去後、気相拡散法などによってニッケルをニッケルクロム合金に変換し、必要に応じて、その材料を圧縮して製造する。	
2-54	附属書 B / B.3.2	メタルフォームエレメントは、質量分率 15%以上のクロムを含まなければならない。	発泡金属エレメントは、クロムを質量分率 15%以上含まなければならない。	表現の統一
2-54	附属書 B / B.3.3	バブル試験最大気孔寸法	最大気泡試験気孔寸法	表現の統一
2-54	附属書 B / B.3.4	エレメント	発泡金属エレメント	表現の統一
2-54	附属書 B / B.3.5	エレメントの機能上の側面に関して、開放気孔率又は通気度が求める必要があるときは、ISO 2738 及び ISO 4022 に従って測定する。	発泡金属エレメントの機能に関して、開放気孔率又は通気度を決定することが要求されている場合、ISO 2738 及び ISO 4022 に従って測定を行う。	表現の統一
2-55	附属書 B / B.3.6	メタルフォームエレメントは、…	発泡金属エレメントは、…	表現の統一
2-55	附属書 B / B.3.6 b)	バブル試験最大気孔寸法	最大気泡試験気孔寸法	表現の統一
2-56	附属書 C / C.1 / 段落 1	…特別な要求事項…	…特定の要求事項…	表現の統一
2-57	附属書 C / C.2.1.4 / 段落 5	ブッシングの一部が耐圧防爆構造容器の外側に出る場合、その部分は、第 1 編に（定める防爆構造のいずれかによって）保護する。	削除	重複のため
2-59	附属書 C / 図 C.1	7 丸棒又は…	7 心棒 (mandrel) 又は…	表現の統一
2-59	附属書 C / C.3.1.2	…金属丸棒を用いて…	…金属心棒 (mandrel) を用いて…	表現の統一

2-60	附属書 C / C.3.1.3 / 段落 1	…金属丸棒を用いて…	…金属心棒 (mandrel) を用 いて…	表現の統一
2-60	附属書 C / C.3.2.1 タイト ル	C.3.2.1 ねじ込み方式圧 縮エレメントを用いたケー ブルグランド	C.3.2.1 ねじ込み式圧縮エ レメントをもつケーブルグ ランド	表現の統一
2-60	附属書 C / C.3.2.2 タイト ル	C.3.2.2 ボルト締込み方式 圧縮エレメントを用いたケー ブルグランド	C.3.2.2 ねじ固定式の圧縮 エレメントをもつケーブル グランド	表現の統一
2-61	附属書 C / C.3.2.2 / 指針 活用上の留意 点	…1.3.7.2 を参照する。	…3.7.2 を参照する。	誤記の修正
2-61	附属書 C / C.3.2.3 タイト ル	C.3.2.3 固着式ケーブルグ ランド (硬化性コンパウン ドで密封するケーブルグラ ンド)	C.3.2.3 硬化性コンパウン ドでシールするケーブルグ ランド (固着式ケーブルグ ランド)	表現の統一
2-66	附属書 E / タイ トル	耐圧防爆構造”d”の容器に …	耐圧防爆容器に…	表現の統一
2-67	附属書 E / E.4 タイトル	E.4 安全装置の配置	E.4 安全デバイスの配置	表現の統一 2-68 に纏める
2-68	附属書 E / E.4.1.1	…E.4.1.2 に示す安全装置 を備える…	…E.4.1.2 に示す安全デバ イスを備える…	表現の統一
2-68	附属書 E / E.4.1.2	E.4.1.1 の二つの条件が達 成できないときは、安全装 置が必要となる。この安全 装置は、…	E.4.1.1 の二つの条件が達 成できないときは、安全デ バイスが要求される。この 安全デバイスは、…	表現の統一
2-68	附属書 E / E.4.1.2 / 指針 活用上の留意 点	…セルの特性によらず連続 的に短絡電流が流れると仮 定した場合にも安全装置を 用いて…	…セルの特性によらず連続 的に短絡電流が流れると仮 定した場合にも安全デバ イスを用いて…	表現の統一
2-69	附属書 E / E.4.2 / タイト ル	E.4.2 セル極性の反転及び 同一バッテリー内の別のセル による逆充電の防止	E.4.2 同一バッテリー内の別 のセルによるセルの転極及 び逆充電の防止	表現の統一
2-69	附属書 E / E.4.2.1	極性の反転	転極	表現の統一

2-69	附属書 E / E.4.2.2	極性反転	転極	表現の統一
2-71	附属書 E / E.6 / タイトル	E.6 保護用ダイオードの定 格及び保護装置の信頼性	E.6 保護用ダイオードの定 格及び保護デバイスの信頼 性	表現の統一
2-71	附属書 E / E.6.4	この編で要求する安全装置 は, ...	この編で要求する安全デバ イスは, ...	表現の統一
2-72	附属書 F	ねじ及びナットの機械的特 性	ねじ及びナットの機械的性 質	表現の統一
奥付			タイトル, 発行日, 著者, 発 行者等の変更	現状に合わせて 修正
裏表紙	英文表題		(Revised version)の追加	識別のため