RIIS-TN-81-1 UDC 541.427.6

産業安全研究所技術資料

TECHNICAL NOTE OF THE RESEARCH INSTITUTE OF INDUSTRIAL SAFETY

1981

発泡剤の熱安定性と分解危険性

森 崎 緊

労働省産業安全研究所

発泡剤の熱安定性と分解危険性*

森 崎 繁**

Thermal Stability and Decomposition Hazard of Sponge Blowing Agents.*

S. Morisaki

The thermal decomposition of six sponge blowing agents was investigated with a pressure differential scanning calorimeter and a pressure thermobalance to evaluate their thermal hazard. Decompositon heats and kinetic constants in an atmosphere of inert gas or air were obtained using themal analysis methods.

A positive gas pressure was employed in the elucidation of the decomposition behavior of these substances because some of them evaporate during linear heating at atmospheric pressure. The decomposition heats and exothermic onset-temperatures of most of the sponge blowing agents tended to increase with a pressure increase in nitrogen or air. The evolution heats, ranging from about 150 to 500 cal/g(in air at 1 atmosphere), were increased to a range of about 250 to 1000 cal/g by a pressurized air atmosphere of 5.3 MPa. Under pressure thermogravimetry conditions the rate of decomposition increased with increasing gas pressure, suggesting a distinction in the decomposition mechanism. The influence of heating rate on the decomposition heat and weight change is also discussed, and kinetic constants such as activation energies at 1 atm are compared with those obtained in pressurized gas atmospheres.

*Based on a paper presented at the 6th Intesnational Symposium on the Transport of Dangerous Goods by Sea and Inland Waterways, Tokyo, October 13-17, 1980.

**化学研究部(Research Division of Chemical Engineering)

*本内容は第6回危険輸送に関する国際シンボジウム(1980 東京)で発表されたものに基づいている。

1.緒言

昭和54年7月28日の早朝,神戸港のコンテナヤード において,保管中のジニトロソペンタメチレンテトラ ミン(DPT)という化学物質が爆発し,コンテナに入っ ていたDPTドラム缶数十本が30~40mの範囲にわたっ て飛散した。目撃者によるとその時大きな爆発音とと もに20m程の火炎が立ち上がったことを確認している。 図1はDPT入りドラム缶の飛散状況を示している⁽¹⁾こ のDPTは韓国製のもので,事故当日の2日前に,50kg 入り鉄製ドラム280本と50kg入り紙袋1400個を3個の20 フィートコンテナに収納して神戸港のコンテナヤード に搬入されたものである。爆発原因としては,DPPの 中に酸その他の不純物が混入していたため,連日の炎 天下における加熱により除々に分解がす、み,熱がド ラム缶内に蓄積されついに発火爆発に至ったものと推 定されている。

このような危険物として明確に取り扱われていない が,熱,衝撃に対して不安定な化学物質については, 国際的にも運搬,貯蔵等に対してその安全対策が議論 されており,55年10月にも東京で危険物輸送の国際シ ンポジウムが開かれた。熱などに対して不安定な物質 はDPTのような発泡剤のほか,医薬品の中間体,殺菌 剤,有機系の触媒など多数あるが,これらの物質の反 応や分解の危険性を確認する試験方法やその評価法に ついてはまだ確立されていないのが現状である。 本研究ではこのような不安定な、または反応性の強い化学物質の危険性を評価するための研究の一環として、DPTのような発泡剤についてその熱安定性および 分解危険性について調べた。

発泡剤はゴムやプラスチックと混ぜあわせ,加熱す ることによりそれらの内部に小さな気泡をつくり,シ ートや壁がみに加工するために使用されている。した がって,発泡剤に用いる化学物質は,比較的低い温度 で分解し,窒素や二酸化炭素のようなガスが強い力で 放出してくるものである必要がある。このことは反面, 運搬や貯蔵中に温度管理を誤まると爆発災害を引きお こす危険性があることを示している。発泡剤には有機 系のものと無機系のものとがある。有機系の発泡剤に はDPTのほか,重合開始剤などに使われているAIBN (アゾイソブチロニトリル),ADCA(アゾジカルボン アミド)などがあるが,そのほとんどは、アゾ化合物 (C-N=N-C),ジアゾ化合物(CN₂),ニトロソ化合物 (C-N=O),ヒドラジン系化合物(NHNH₂)である。

これらの結合団を有する物質の多くは不活性ガスの 雰囲気中でも発熱的な分解が生じるという特徴を持っ ている。一方,これらの不安定な物質の危険性を評価 するためには,発火温度,分解熱,分解速度,衝撃感 度,自燃性等について調べる必要がある。しかし,こ れらの危険性評価を行う時に大気圧空気中で加熱する と,蒸発したり,昇華したりする物質もあり,正確な 評価ができない場合もある。従来の試験法でもって発



-2-

泡剤の危険性評価は行われているが(2.3), こ、では6 種類の有機系発泡剤について,空気中,窒素中および ヘリウム中でいろいろな圧力下で一定速度または瞬間 的に加熱し,分解熱,発熱開始温度,重量変化等を測 定することにより危険性を調べたほか,GC-MS(ガス クロマトグラフー質量分析計)により分解ガスの測定 も試みた。

2.実 験

2.1 試料

使用した発泡剤は、AIBN、ADCA、DPTのほか、 TSH (P-トルエンスルホニルヒドラジド)、ADVN (2、 2¹-アゾビス-2、4-ジメチルバレロニトリル) および OBSH (4,4¹-オキシビスベンゼンスルホニルヒドラジ ド) の6種類である。それらの化学構造式は下記のと おりであり、その純度は元素分析から97%以上である ことが確認された。

| | | | | Ģ | СН₃ | | ĊН | 3 | | | |
|---|----|---|-------|-------|-----------|---------------------|----------------------|-------|-------|---------------|----|
| A | ΙB | Ν | : H3 | c-6 | N = | = N - | $\dot{\mathbf{C}}$ – | CH3 | | | |
| | | | | Ċ | ΟN | | ĊΝ | | | | |
| A | DC | Α | :H₂ | NC- | -N = 1 | N - C | ΝH | 2 | | | |
| | | | | ő | | Ö | | | | | |
| D | Ρ | Т | : | H 2 | C1 | N | C | H 2 | | | |
| | | | C | N-N | V (| ĊH₂ | Ń | -NC |) | | |
| | | | | H 2 C | I | м — | —ċ | H 2 | | | |
| | | | | | | S | H | | | | |
| Т | s | Η | :H₃ | с-(| \square | - <u></u> ",- | Ń— | NH 2 | | | |
| | | | | | | ő | | | | | |
| | | | | | H | | C | Нз | | C H ₃ | |
| A | Dν | N | : (C | CH3)2 | - Ċ - | CH2 | -Ċ | — N = | = N — | Ċ-C | CH |
| | | | | | | | Ċ | Ν | | ĊN | |
| | | | | F | H | | | | | | |
| | | - | -CH | 12 -0 | Ċ− (| СН3) | 2 | | | | |
| | | | | н | O II | | | | | 0 II | Н |
| 0 | вs | н | : H 2 | N — N | <u>s</u> | $\langle - \rangle$ | <u>)</u> | o-∕ | _>- | - <u></u> " – | N |
| | | | | | Ö | | | | | Ö | |
| | | | - N | ін, | | | | | | | |

2.2 装置と操作

発泡剤の分解熱の測定には,加圧示差走査熱量計(加 圧DSC, デュポン社製)を用いた。窒素または空気は 圧力53kg/cmまでの範囲でDSC容器に封入されたが,そ の加圧の前に所定のガスで18kg/cmで容器内を3回パー ジした。加圧窒素で置換した時のDSC容器中の窒素中 の残存酸素濃度は、ガスクロマトグラフィーにより1 ppm以下であることを確認した。これらのガスは容器中 を流さないで使用し、0.5~50℃/minの加熱速度で定速 昇温させた。0.5~0.6mgの試料を小数第2位まで正確 に計り、外蓋と内蓋が互いに平行になった試料セル(6.5 mm∮, アルミ製)にはさみ込んだ。

加圧下における熱重量測定は、0~50kg/cmの圧力範 囲で加圧熱天ビン(理学電機(株製)を用いて実施した。 この熱天ビンの詳細な構造,操作法は既出⁽⁴⁾である。 また、大気圧下での雰囲気中で昇温速度を早く上げる ことができる赤外線方式の熱天ビン(理学電機(株製) も同時に使用した。加圧熱重量測定においては、5~ 10mgの試料をアルミ製カップ(5mm) に入れ、雰囲気 ガスを流さないで2.5~10℃/minで定速昇温させた。赤 外線の熱天ビンの場合は約10mgの試料を80℃/minで雰 囲気ガスを一定量流しながら加熱分解させた。

分解ガスの同定にあたっては、日本分析工業㈱製の キユリーポイント熱分解炉(強磁性体が固有温度に達 するとそれ以上高周波が吸収されず一定温度に保たれ ることを利用した炉)とGC-MS(ガスクロー質量分析 計)を連結して行った。ガスクロマトグラフの条件は キヤリヤガスにヘリウムを使用し、また、充填剤には ポラパックQ1mを使用して、室温から180℃まで20℃/ minで昇温させた。四重極型の質量分析計(UTI社製) は、エミッション電流1mA、電子エネルギー70Vで使 用し、分析中の真空度は1×10⁻⁴ ~5×10⁻⁶mmHgとし た。

3.実験と結果

3.1 分解熱の測定

図2は、6種類の発泡剤について、窒素53kg/cm の 圧力下で5℃/minの昇温速度で加熱分解ささせたとき のDSC曲線を示している。この時の熱分解による発熱 量は、曲線の下の面積を積算することにより求められ る。

図に示すように全ての発泡剤は,70~210℃の温度範 囲で発熱的に分解が進行する。ADVNは最も低い分解 開始温度である70℃前後を示しているが,分解熱を示 すDSC曲線は小さい。ADCAとDPTは,200℃付近の比 較的高い分解温度を示すが,DSC曲線の立ち上がり方 から激しい分解が想定され,相当量の熱量を放出する ものと思われる。AIBNは約100℃で融解したのちただ

- 3 -





ちに発熱的に分解する特徴を持っている。

このような融解と同時に分解を起こすものとしては 五員環構造を有する医薬品の中間体にも見受けられる。 TSHとOBSHは、それらの分子内にベンゼン核を持っ ており、150℃付近で窒素のような軽いガスを放出した のち、熱的に安定な残渣を多量に残すことが推定され る。このことは加圧TGからも明らかとなっている。

一方,これらの試料を同じ圧力下の空気中で分解さ せた時には,DSC曲線の形にはあまり大きな差異は認 められなかったが,曲線の面積が窒素中のものよりは るかに大きくなった。これは酸素分圧の上昇に伴い, 熱分解に加えて熱酸化分解が同時に進行するためであ ろう。もう1つの特徴は,ADVN,TSHおよびOBSH の発泡剤の酸化分解の過程において,高温部に2番目 の発熱ピークが認められることである。これらの発熱 は第1段目の酸化分解が終ったのちの残渣が引きつづ いて酸化されることによるものであろう。

このようにDSCの曲線から分解熱や分解温度を求めることができるが,表1は各種の発泡剤の窒素中および空気中の大気圧下および53kg/cm下での分解熱の値,

| | 窒素53kg/cm 下での分解熱 | 空気53kg/cm 下での分解熱 | 窒素中 開始温 | の発熱 度C | 空気中の発熱 開始温度℃ | |
|------|---------------------------|--------------------------------------|------------|-----------|-----------------|------|
| | mcal/mg | mcal/mg | 53kg/cml | latm | 53kg/ca | latm |
| AIBN | 281.5±22.0 (219.2) [4] | 741.5±63.9 (356.5) [8] | 103 | 104 | 102 | 103 |
| ADCA | 368.3±3.3 (155.0) (3) | 439.6±12.5 (148.2) [3] | 177 | 178 | 179 | 180 |
| DPT | 783.5±23.6 (534.4) [3] | 1038.6±58.3 (493.4) [6] | 163 | 171 | 144 | 166 |
| тѕн | 278.3±4.3 (227.3) (3) | 365.3 1st 298.6 2nd(8) (253.8) | 132 | 127 | 124 | 124 |
| ADVN | 186.6±27.7 (163.3) [6] | 444.3 1st 201.4 2nd(5) (303.1) | 66 | 60 | 57 | 63 |
| OBSH | 228.7±2.4 (191.9) [3] | 269.0±30.0 (202.9) [8] | 150 | 152 | 133 | 146 |

表1 発泡剤の大気圧及び53kg/cm²での分解熱と発熱開始
温度、5 C[°]/min 〔〕:53kg/cm²での測定回数
(〕):大気圧下での分解熱

分解開始温度を示している。表からもわかるようにD PTは、大気圧空気中で500cal/g程度の分解熱を持って おり、火薬類の分解熱が約1000cal/gであることから 考えるとDPTは爆発すると相当大きな破壊力を持って いることが推定される。AIBNも空気中で350cal/g 程 度の分解熱を有し、比較的危険性が高いものと考えら れる。ADCA、TSH、ADVNおよびOBSHは分解熱の 大きさから判断すれば危険性は小さいものと思われる。 また、窒素雰囲気中でも圧力が増加するにつれ、その 分解熱が増加する傾向にあり、殊にADCAとDPTはそ の傾向が著るしい。

分解の発熱開始温度は、ADVNが60℃前後と最も低 く、つづいてAIBN, TSH, OBSH, DPT, ADCAの 順となっている。分解開始温度が低くても発熱がゆっ くりであり、また発熱量が小さい場合は比較的安全な 取扱いが可能であるが、単位時間あたりの発熱量が大 きいDPT, AIBN, ADCAのような物質はその分解危 険性に十分留意する必要がある。

3.2 圧力の影響

前にも述べたように発泡剤の中にも大気圧中で加熱 すると蒸発や昇華がおきるものがある。ADCAはその 1例であり、その様子が図3にあげてある。ADCAは 大気圧空気中で比較的ゆっくりと加熱すると190~220



℃付近でゆるやかな発熱を示したのち,蒸発または昇 華と思われる吸熱反応が生じる。最初の発熱曲線にお いては発熱的な分解と吸熱が同時に生じていることが 推定され,見かけ上発熱反応が主となってあらわれて いると思われる。雰囲気ガスの圧力を増加させること により,吸熱が抑えられ,190℃付近から激しい発熱分 解が生じる。

窒素ガスの圧力を増加させることにより同様に分解 熱が増大してゆく傾向が図4および図5に示されてい



る。図からもわかるように窒素圧力が増加するにつれ DSCの発熱開始温度およびピーク温度が低温側にずれ てくる。このような分解熱の圧力依存性は、発泡剤の 分子構造の相異にもとずくようである。即ち、ADCA とDPTの分解熱は窒素圧力に大きく依存しているが、 窒素中でのAIBNの分解は融解の完了と同時に発熱分解 が始まるので、その分解熱は融点により左右され、圧 力にあまり依存性がないものと思われる。(図6)

図7は、各種の発泡剤の大気圧空気中での熱重量変 化を示しており、AIBNとDPTはある一定の温度のとこ ろで全量が分解してしまっていることがわかる。

しかし,その他のものは多少の残渣を有していることがわかり,殊に2つのベンゼン核を有するOBSHは 全量の約50%が耐熱性の炭化物となっていることが推 定される。



図6 AIBNの分解熱に与える窒素圧力の効果 (5C°/min)



- 5 -

発泡剤の分解温度が圧力の上昇とともに低下してゆ く傾向は、加圧熱天ビンによっても確められた。図8 は、窒素ガスの異なった加圧雰囲気下および空気40kg /cmでのADCAの加圧TG曲線である。この図から全重 量の約60%は、窒素圧力の如何にかかわらず約200 ℃ で第1段階の分解で減少しており、その分解速度は圧 力の増加とともに大きくなってゆく傾向にある。分解 熱が圧力の上昇とともに増大してゆくのは、分解生成 物が各圧力下で異なっていることに基づくものであり、 高い圧力下においては第1段階でより完全な分解が生 じるものと思われる。この傾向はDPTについても確認 されており, 窒素圧力が増加するにつれ, 激しい分解 が生じる前のゆるやかな分解が少なくなってゆく。こ のように窒素雰囲気ガスの圧力が増加すれば、発泡剤 の反応前後のエンタルビーの差がより大きくなるよ うな分解が生じやすくなるものと考えられる。また、 図8に加圧空気中のADCAの酸化分解の重量変化も示 されているが、第1段階の分解は、空気中では窒素加 圧中よりも低温度で分解することがわかる。



3.3 昇温速度の影響

熱分析法によっていろいろな熱的データを出す時は 昇温速度に留意する必要がある。これは物質の構造量 の変化が昇温速度によって影響される場合があるから である。図9は, DPTについて窒素53kg/cmの加圧 雰 開気下で昇温速度を0.5℃/minから20℃/minまで変化さ せた時の分解熱の変化を示している。図から昇温速度 が3℃/minをこえると発生熱量があまり変化せず,昇温 速度は分解熱にあまり影響を与えないことがわかる。こ のDSCの実験において、多くの場合5℃/minを採用し たのはこの理由からである。DPTの発生熱が小さい昇 温速度のときに小さい値をとるのは、大きい昇温速度 の場合と比べて、その分解機構が異なっているためで あると思われる。このことは加圧TG曲線からも認めら れ. 昇温速度が小さい程激しい分解が生じる前の初期 のゆるやかな分解量が多くなっている。この初期のゆ るやかな分解においては、その分解生成物が急激な分 解が生じた時のものとは異なっていることが推定され







- 6 -

(

このように昇温速度を非常に小さくすると空気中で も激しい分解を示さなくなる。図10は,各種の発泡剤 を大気圧空気中で130ml/minの流量を流しながら,0.625 ℃/minで定速昇温させたときのTG曲線である。図に示 すように激しい分解を示さず,大きい昇温速度の場合 より低い温度で重量の減少が始まっている。たとえば AIBNやADVNは50℃付近から,またDPTやTSHは100 ℃付近から分解等が生じていることがわかる。この結 果から炎天下のようなところで多量の発泡剤を貯蔵さ れているような場合は,自然分解や自然発火が生ずる 危険性があるものと思われる。

3.4 反応速度因子の決定

DSC曲線やTG曲線から反応次数や活性化エネルギー などを求める定量的な取扱い方法にはいろいろとある が、ここでは昇温速度を変えることにより定温での速 度因子を求めることにした。

均一な化学反応のような単純な過程では、化学反応 の速度は一般に次のような温度の関数である反応速度 定数 k と変換率Cの関数であって温度によらない関数 f(C)の積であらわされる。

 $\frac{\mathrm{dC}}{\mathrm{dt}} = \mathbf{k} f(\mathbf{C}) \cdots (\mathbf{1})$

また、C=1-W/woであらわすことができ、ここ で Woは反応物の初期の重量であり、Wはある時間におけ る重量である。昇温速度を a $\left(=\frac{dT}{dt}\right)$ とすると、(1) 式は積分により、

F(C)=
$$\int_{0}^{C} \frac{dC}{f(C)} = \frac{1}{a} \int_{T_{0}}^{T} k dT \cdots (2)$$

一方,アレニウスの式は次のようにあらわされる。
 $k = A \exp\left(-\frac{E}{RT}\right) \cdots (3)$

ここにA:ヒン度因子, E:活性化エネルギー, R: ガス定数(1.987cal.mol⁻¹.deg⁻¹), T: 絶対温度で ある。

(3)式を(1)式に入れると

$$\frac{dC}{dt} = a \frac{dC}{dT} = Aexp\left(-\frac{E}{RT}\right) f(C) \cdots (4)$$

(4)式を積分すると

ここに $x = -\frac{E}{RT}$ であり、さらに T=Oより T=Toまで の昇温の間には反応による重量の変化はほとんどない としている。またp(x)は P 関数とよばれるものであり Doyle(5)によると $-20 \ge -\frac{E}{RT} \ge -60$ の範囲であれば loy p(x) = -2.315+0.4567xである。

もし, ƒ(C)が(1−C)ⁿであらわされるならば, (1) 式は

$$\frac{dC}{dt} = a \frac{dC}{dT} = A \exp\left(-\frac{E}{RT}\right) (1-C)^n \cdots (6)$$

ここにnは反応次数である。

(7),(8)式の左辺は昇温速度 a に依存しない。即ち,ある一定の重量減少を示した点においては左辺は定数となる。⁽⁶⁾

したがって,昇温速度が異なるいくつかの反応にお いて,変換率Cが同一の値に達したとき,昇温速度 *ai*と温度Ti(但し i =1,2,3……)との間に次の関 係が成立する。

上式の対数にDoyleの近似式を代入すると

つまり,測定値が一定値に達した各点で昇温速度の対 数を絶対温度の逆数に対してプロットすれば,その勾 配から活性化エネルギーEが求められる。

図11は、DPTをヘリウム1気圧のもとで140mℓ/min の流量で流しながら、0.625~5.0℃/minの昇温速度で 加熱分解させたときのTG曲線である。これらのTG曲 線は5℃/minの場合を除いて急激な重量減少を示さず 昇温速度が小さくなるにつれ各TG曲線は互いに平行して 全体的に低温測にずれている。上述の理論からDPTは 不活性ガス中ではほ、単一の素過程で分解が進行して いることが推定される。しかし、大気圧空気中で同様 な反応を行わせると、TG曲線は平行移動による重ね合 わせができず、酸化分解と熱分解が同時に生じている ものと考えられる。

(10)式を用いて、図11のTG曲線のある一定の重量減 少値について、各昇温速度の対数とその時の絶対温度 の逆数をプロットしたのが図12である。各重量減少値 点における直線はほ、互いに平行しており、その勾配 から各点における活性化エネルギーが求まる。ヘリウ ム中でのDPTの分解に要する平均的な活性化エネルギ は39.4Kcal/molと計算された。

一方,(7)式の対数をとると次のようになる。

図13は(11)式の左辺をx軸に、(1-C) Y軸にしてパー

ソナルコンピュータ(横河ヒューレットパッカード社 製9825A)およびプロッタープリンタ(同社製7245A) を用いて描かせた n 次の分解反応の理論曲線である。

DPTのヘリウム中での分解については,(11)式の右辺 の方2項に, E=39400cal/molおよび実際の昇温速度 aの値を入れて計算すればよい。したがって,DPTの



-8-

の各昇温速度における
$$\log \frac{E}{aR}$$
・p $\left(-\frac{E}{RT}\right)$ を(1-C)

に対してプロットすれば、図13の理論曲線のいずれか に一致するはずである。図14はそのようすを示してあ り、DPTの分解における反応次数は、0.5~0.7である ことがわかる。また、理論曲線に一致するように平行 移動した距離が(11)式からもわかるようにlog Aとなり、 Aが求まる。DPTの場合はlog A=17.6となった。

AIBNについても同様な処理を行ったところ,図15の のようなTG曲線が得られた。(10式から得られた活性 化エネルギーは17.8K cal/molであったが,図15から, 反応次数がほ、0となり,AIBNは遅い昇温速度で加熱 すると昇華するのではないかと思われる。またlog A =9.9であった。



また、DSC曲線からも同様に昇温速度をかえること により反応の速度因子を求めることができる。DSCの 場合は、 $\frac{dC}{dt}$ が直接DSC曲線のベースラインからの変位 に等しいと考えられるので、ある点、たとえばDSC曲 線の立上がりからピーク点までの面積を q とすると $C = q/qo, \frac{dC}{dt} = q/qo$ である。ここでqoはDSC曲線の 全面積または全発熱量である。したがって、反応速度 式

 $\frac{\mathrm{dC}}{\mathrm{dt}} = \frac{\mathrm{q}}{\mathrm{qo}} = \mathrm{k} f(\mathrm{C}) = \mathrm{A} \exp\left(-\frac{\mathrm{E}}{\mathrm{R} \mathrm{T}}\right) f(\mathrm{C}) \cdots \cdots (\mathrm{I2})$

からln (q/qo) と¹_Tの組を各昇温速度に対してプロ

ットすると、その直線の勾配が $(-\bigvee_{R})$ となり、 活 性化エネルギーEが求まる。また、 TGの場合と同様 にたとえばC=0.1, 0.2, 0.3……で得られるE が 同 じような値が得られなければ、反応が単純でないこと を示す。

図16は、DPTの窒素53kg/cm下でのDSC曲線の ピー ク値を0.5C/minから5C/minまでの各昇温速度につ いて読み取り、絶対温度の逆数に対してプロットした ものである。活性化エネルギーは45.1Kcal/mol を求 められたが大気圧下でのTG曲線から得られたものよ り大きくなっている。



また, 試料と標準物質との間の温度差を記録する示 差熱曲線 (DTA) からも各種の速度因子を求めること ができる。Kissinger(7)によるとDTA曲線のピーク温 度をTm, 昇温速度をaとすると, 次の式の反応次数に かかわらず次の式が成り立つとしている。

$$d \left(\ln \frac{a}{Tm^2} \right) / d \left(\frac{1}{Tm} \right) = -\frac{E}{R} \cdots (13)$$

DSC曲線の外挿発熱開始温度(ベースラインとDS Cの立上り直線部での接線との交点)は、DTAのピー ク温度にほ、対応している。そのピーク温度は、通常 昇温速度が小さくなるにつれピーク温度も下がってく る。したがって、昇温速度の異なった数組のDSC曲線 から(13)式を用いて活性化エネルギーを求めることがで きる。図17、18、19は、DPT、AIBNおよびTSHを空 気1気圧および53kg/cm下で、昇温速度を変えた時の log (*/Tm) と (ソ/Tm)の関係を示している。活性化エ ネルギーはその勾配から計算することができるが、こ れら6種類の発泡剤の見かけの活性化エネルギーは、 ADVNを除いて空気中では圧力の増加とともに減少し ている。これは酸素分圧が大きくなると発泡剤の分解



図17 DPTの空気1気圧下および53kg/cm下における Kissinger plots.





反応が進行しやすくなる傾向があるものと思われる。 このようにして計算した発泡剤の空気中および窒素中 の活性化エネルギーを**表2**にまとめた。

| | 圧 | カ | AIBN kcal ⁄ mole | ADCA kcal ⁄ mole | DPT kcal / mole | TSH kcal∕ mole | ADVN kcal ⁄ mole | OBSH kcal ⁄ mole |
|----|----------|------|------------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|------------------------|
| 空気 | 1 atm | | 82.3 | 41.5 | 66.4 | 27.4 | 21.2 | 53.2 |
| | 53kg/cm² | | 74.9 | 41.5 | 52.3 | 23.8 | 26.9 | 41.2 |
| 窒素 | 1 atm | | 44.8 | 62.8 | 60.1 | 25.7 | 19.8 | 60.2 |
| | 53kg | /cm² | 34.3 | 39.1 | 64.7 | 25.2 | 20.6 | 61.0 |

表2 空気中,窒素中1atmおよび53kg/cmにおける発泡剤 の分解時の活性化エネルギー

空気中ではAIBNが75~82K cal/molと最も大きい活 性化エネルギーを持っており、それについで、DPT、 OBSH、TSHおよびADVNという順番に小さくなって ゆく。AIBNの活性化エネルギーは、図15に示したよう にヘリウム1気圧下では昇温速度が小さい場合には反 応機構が異なっているためか非常に小さな値をとるが 空気中や加圧雰囲気下ではそれらの値が大きくなって くる。AIBNのように零次の分解反応にKissingerの 方法が適用できるかどうかという問題もあるが、AIBN は発熱時の立上りの勾配が大きく、ある条件下では空 気中で激しく分解するものと思われる。

窒素ガス雰囲気中では、DPTとOBSHが大きい活性 化エネルギーを有し、その発熱開始温度も空気中と同 じように加圧により低温測にずれていく。また、窒素 中での活性化エネルギーは、ADCAとAIBNを除くと窒 素圧力にあまり影響を受けていないが、ADCAとAIBN の窒素圧力53kg/cm下での活性化エネルギーは1気圧に おけるそれらより小さくなっている。

3.5 分解ガス

この6種の発泡剤は分解時には主として窒素を放出 することが考えられるが、図20,21はDPTおよびAIB Nを高周波誘導加熱炉を用いてヘリウム中で3秒間分 解させ、ガスクロマトグラフで分析したものである。 それぞれのピークの成分ガスをセパレータを通して質 量分析計に導入し,⁽⁸⁾分解ガスの同定を試みた。

DPTは467℃で分解させたが、①は質量数(m/e) 28 のものが最も多く、ほとんど窒素(m/e=28) であるわ れる。その他にm/e=17, 40なども認められる。②は m/e=44のピークが大きくN₂O(亜酸化窒素)であろう。 ③、④は不明であるが⑤はm/e=17が大きく、NH₃

(アンモニア)の可能性が大きい。また⑥はm/e = 29 30が大きく,ホルムアルデヒド(HCHO)であると思わ れる。

AIBNの場合は235℃で分解させたがDPTの場合 と ほ、同様なマススペクトルを示した。①は窒素と考え られる大きいm/e=28のピークのほか, m/e=29, 30 32, 34, 40等が出現する。②はDPTと同じくN₂Oであ ろう。③はアンモニアであると思われるが、④は不明 である。⑤,⑥はm/e=43や58があるが不明である。 ⑦はm/e=67付近に強いスペクトルがあらわれ, おそ らくクロトンニトリル, (C₄H₅N)であり,また⑧は インブチロニトリル (C₄H₇N)であると思われる。







図21 AIBNのヘリウム中での分解ガスクロマトグラム

4.結 語

6種類の発泡剤について、加圧示差走査熱量計およ び加圧熱天ビンを用いてそれらの危険性の評価を試み た。発泡剤を初めとする熱的に不安定な物質は、加熱 の仕方や雰囲気の圧力により相当異なった分解機構を 示すが、したがってその危険性にも差がでてくるもの と思われる。殊に大気圧下で加熱すると蒸発や昇華が 生じ、本来の危険性が隠れてしまう場合がある。した がって、加圧雰囲気中で不安定物質を加熱して蒸発等 をおさえることは意味のあることと思われる。

この研究において使用した6種の発泡剤は,窒素加 圧下または空気加圧下において分解開始温度が下がり また分解時の発熱も増加する傾向にあることが確めら れた。したがって,AIBNやDPTが密閉容器中で蓄熱 などにより温度が上昇し,急激な分解が生じたような 場合は,まわりの雰囲気が酸素不足であっても大きな 爆発力を持つものと思われる。

DSCの実験からは、DSC曲線の面積が大きい程,いいかえれば分解熱が大きい程危険性が大きいが、その形にも留意する必要がある。すなわち、ADVNのように分解温度が低くてもその発熱の立上りがゆるやかであればそれ程危険性は大きくないものと思われる。一方、DPTのように分解温度が高くてもいったん分解がおこれば急激な発熱をするような物質はその危険性が大きく、取扱いには十分留意する必要がある。また、AIBNのように融解と同時に激しい発熱分解が生じるような物質は、このほかにも医薬品の中間体にも見られ危険性が大きいものとして考えてよいだろう。

熱重量測定の実験においては,発泡剤の分解開始温 分解速度,残量等がより明確に把握することができる。 また,動力学的な反応因子の計算もでき,危険性を考 慮した反応機構を考える上で役立つものと思われる。 一方,熱分析の実験においては小量の試料での実験で あり,また蓄熱現象を考慮に入れていないので,貯蔵 実験,着火試験などの大容量の試験や蓄熱試験も行う 必要があると思われる。

(昭56.5.18受付)

1) 神戸市水上消防署 火災 vol.29 No.5(1980) 20

- "Sponge blowing agents, ProposelTransmitted by the Rapporteur from the Federal Republic of Germany", Committe of experts on the transport of dangerous goods, United Nations, 1978
- "Explosiue and burning properties of sponge blowing agents", OECD-IGUS paper no. 129, Burdesanstalt fiir Materialprufung, Unter der Eiehen 87, 1 Berlin 45, FRG.
- 4) S. Morisaki, Thermochim. Acta, 12, 239(1975)
- 5) C. D. Doyle, J. Appl. Polymer Sci., 6, 639 (1962)
- 6) T. Ozawa, Bull.Chem. Soc. Japan, 38,1881 (1965)
- 7) H. E. Kissinger, Anal. Chem. 29, 1702 (1957)
- 8) S. Morisaki, Thermochim. Acta, 25, 171 (1978)

| 昭和56年8月20日 発行 | |
|---------------|---------------------------------------|
| 発行所 | 労働省産業安全研究所 |
| | 東京都港区芝5丁目35番1号 電 話(03) 453-8441(代) |
| | 印刷所祥 栄 堂 |
| | |

產業安全研究所技術資料 RIIS-TN-81-1

UDC 541.427.6

発泡剤の熱安定性と分解危険性

産業安全研究所技術資料 RIIS-TN-81-1, 〇〇〇(1981)

有機系の6種類の発泡剤の熱危険性を調べるため、加圧型のDSCおよびTG により熱分解 実験を行なった。危険要因である分解熱、反応速度因子、分解開始温度等がいろいろな加圧雰 囲気中で測定されている。一般に加圧雰囲気中での発泡剤の熱分解においては、蒸発や昇華 が抑えられるため、大きな分解熱が得られる傾向が認められた。加圧TG においては雰囲気 圧力の増加にともない分解速度が大きくなり、雰囲気圧力が発泡剤の熱分解機構に影響を与 えることが確認された。また、昇温速度の分解熱や重量変化に与える影響も調べ、大気圧下 における活性化エネルギー等の速度因子の値を加圧雰囲気下のそれらと比較し議論されてい る。 UDC 541.427.6

Thermal Stability and Decomposition Hazard of Sponge Blowing Agents by S. Morisaki

Technical Note of the Research Institute of Industrial Safety, RIIS-TN-81-

1- (1981)

The thermal decomposition of six blowing agents was investigated with a pressure differential scanning calorime and a pressure thermobalance to evaluate their thermal hazard. Decomposition heats and kinetic constants in an atmosphere of inert gas or air were obtained using thermal analysis methods. The decomposition heats and exothermic onset-temperatures of most sponge blowing agents tended to increase with a pressure increase in nitrogen or air. Under pressure thermogravimetry conditions the rate of decomposition increased with increasing gas pressure, suggesting a distinction in the decomposition mechanism. The influence of heating rate on the decomposition heat and weight change is also discussed, and kinetic constants such as activation energies at latm are compared with those obtained in pressurized gas atmospheres.