

(修正)

p.38 及び p.39 の表 17 内の数値（一部）が間違っていました。
赤字が正しい数値となります。

表 1.17(a) 安衛研手法で用いるリスクアセスメント等実施シートへの展開（手順 2）

STEP 1 取り扱い物質及びプロセスに係る危険源の把握

取り扱い物質及びプロセスに係る危険源の把握結果	【使用する化学物質】 ラッカーシンナー ・ポリ容器にラッカーシンナーを入れて、ポリ容器からウエスにラッカーシンナーをしみこませて使用。室温，500mL ・危険物第 4 類（引火性液体）（第 1 石油類）（引火点：3.1℃） （爆発範囲：1.2～36.5%） 【Q1～Q17 への回答】 1. リスクアセスメント義務，2. GHS， 3. 可燃性・引火性	質問票で「はい」に ○が付いた項目
-------------------------	--	----------------------

表 1.17(b) 安衛研手法で用いるリスクアセスメント等実施シートへの展開（手順 9）

STEP 1 取り扱い物質及びプロセスに係る危険源の把握

取り扱い物質及びプロセスに係る危険源の把握結果	【使用する化学物質】 ラッカープライマーサーフェーサー ・ラッカープライマーサーフェーサーをスプレーガンに入れて使用，室温，200mL ・危険物第 4 類（引火性液体）（第 1 石油類）（引火点：-0.5℃） （爆発範囲：1.2～15%） 【Q1～Q17 への回答】 1. リスクアセスメント義務，2. GHS， 3. 可燃性・引火性，13. 高圧	質問票で「はい」に ○が付いた項目
-------------------------	--	----------------------