# 仕様書の訂正

平成28年3月9日

独立行政法人労働安全衛生総合研究所 理事長 小川 康恭

- 1 件名 水平アクチュエータ制御装置更新 一式
- 2 公告日平成28年2月25日
- 3 掲載場所 当研究所ホームページ、当研究所(清瀬地区)正門掲示板及び本部棟1階掲示板
- 4 訂正内容 仕様書「4 検収条件 3) アクチュエータの基本制御確認」に次の一文を加える。 「また、荷重および変位を校正し、その結果を提出すること。」

以上

## 4 検収条件

下記項目の内容について, 労働安全衛生総合研究所担当者の立会いのもとに確認し, 検収とする。

1) 外観検査(塗装の状態,傷,錆等) 外観を目視により検査し、キズや塗装、表面処理に不適合がないかどうか検査する。

### 2) 員数検査

仕様書に記載の構成機器があるか検査する。

3) アクチュエータの基本制御確認 変位制御にて、アクチュエータを定格値まで制御できることを確認する。

また、荷重および変位を校正し、その結果を提出すること。

# 4) 安全装置の確認

非常停止ボタン、荷重および変位の設定値による動作停止を行い、作動後の動作を確認する。

## 5 参考

#### 制御装置の例

- 1. 株式会社島津製作所 4830 形制御装置
- 2. 株式会社東京衡機試験機 Fine Motion(FMC-1000A)と制御 PC